PROMEK
PRECISION MANUFACTURING

ELENCO MACCHINE ED ATTREZZATURE E CAPACITA' PRODUTTIVA

Member of SIPLA PROSGM INTEGRATED SUPPLIER

situazione al 01/01/2019

REPARTO FRESATURA CNC

MACCHINA	MODELLO	N° ASSI	CN	CORSE (mm)			GIRI MANDRINO (g/min)	ANNO di FABBRICAZIONE	CAPACITA' PRODUTTIVA		NOTE
				X	Y	Z			N° TURNI	ORE/MESE	
Centro di lavoro	AWEA BM 1460	3	Selca 4040D	1400	600	600	8000	2011	3	495	
Centro di lavoro	AWEA BM 1200	3	Selca 4040D	1200	600	600	8000	2007	3	495	
Centro di lavoro	AWEA BM 850	3	Selca 4040D	850	600	600	12000	2007	3	495	
Centro di lavoro	ZPS VMC 1060	3	Selca 3045P	1016	600	600	10000	2004	3	495	
Centro di lavoro	AWEA BM 850	3	Selca 4040D	850	600	600	12000	2012	3	495	
Fresatrice	OMV 850	3	Selca 3045P	850	410	450	4000	1996	1	165	
Centro di lavoro	AWEA 1060 AF		Fanuc series OI-MD	1060	600	600	15000	2015	2	330	
TOTALE										**2.970**	

MACCHINA	MODELLO	N° ASSI	CN	DIMENSIONI (mm)			GIRI MANDRINO (g/min)	ANNO di FABBRICAZIONE	CAPACITA' PRODUTTIVA		NOTE
				D. Tornibile	L. Tornibile	Pass. Barra			N° TURNI	ORE/MESE	
Tornio	DOOSAN PUMA 2600Y DOOSAN PUMA	4	Fanuc i series	376	760	76	4.000	2012	2	330	
Tornio	2600LM DOOSAN LYNX220 LMA CON	3	Fanuc i series	376	1.200	76	4.000	2017	2	330	
Tornio	SPINGI BARRE DOOSAN LYNX220 LMA CON	3	Fanuc i series	320	510	51(65)	4.500	2013	1	176	
Tornio	SPINGI BARRE DOOSAN PUMA 240B	3	Fanuc i series	320	510	51(65)	4.500	2017	1	176	
Tornio	DOOSAN PUMA 280	2	Fanuc i series	350	560	66	4.500	2012	3	495	
Tornio		2	Fanuc i series	420	660	76	3.500	2012	3	495	
TOTALE										**2.002**	

REPARTO RETTIFICHE

MACCHINA	MODELLO	N° ASSI	CN	DIMENSIONI (mm)				ANNO di FABBRICAZIONE	CAPACITA' PRODUTTIVA		NOTE
				Dim. tavola	Corsa asse X	Corsa asse Y	Corsa asse Z		N° TURNI	ORE/MESE	
Rettifica tangenziale	DELTA SYNTHESIS 1100/600	3		1000x500	1.150	550	700	1995	1	176	
Rettifica tangenziale	ROSA			600x350	600	400	350	1990	1	176	
				DIMENSIONI (mm)							
				D. Rettificabile	L.Rettificabile	Altezza centro					
Rettificatrice cilindrica	TACCHELLA	3		350	1.000	175		1996	1	176	
TOTALE										**528**	

***A corredo dei reparti CNC: Software CAM ESPRIT SOLID 3D per fresatura 3,4 e 5 assi, tornitura 4 assi (X-Z-C-Y)**

PROMEK
PRECISION MANUFACTURING

ELENCO MACCHINE ED ATTREZZATURE E CAPACITA' PRODUTTIVA

Member of SIPLA PROSGM INTEGRATED SUPPLIER

situazione al 01/01/2019

REPARTO FRESATURA TRADIZIONALE E AGGIUSTAGGIO

MACCHINA	MODELLO	N° ASSI		CORSE (mm)			ACCESSORI	ANNO di FABBRICAZIONE	CAPACITA' PRODUTTIVA		NOTE
				X	Y	Z			N° TURNI	ORE/MESE	
Fresatrice	JIUH-YEH	4		1.100	360	450	Visualizzata 4 assi	2007	1	176	
Trapano Fresa	SERRMAC	3					Visualizzato 2 assi	2005	1	176	
Trapano Fresa	SERRMAC	3						1995			
Lapidello								2000			
Filettatrice	SERRMAC							2007			
Trapano Colonna	SERRMAC							2008			
Stozzatrice CNC	CAMS							2006			
Numeratrice	Pro Pen (micropercussione)										

REPARTO TORNITURA TRADIZIONALE

MACCHINA	MODELLO	N° ASSI		DIMENSIONI (mm)			ACCESSORI	ANNO di FABBRICAZIONE	CAPACITA' PRODUTTIVA		NOTE
				D. Tornibile	L. Tornibile	Pass. Barra			N° TURNIORE/MESE		
Tornio	MOMACH	2		220	700	50	Visualizzata 4 assi	2006	1	176	
Tornio	GRAZIANO SAG	2		220	700	50	Visualizzato 2 assi	1985			

REPARTO TAGLIO

MACCHINA	MODELLO	N° ASSI		DIMENSIONI (mm)	ACCESSORI	ANNO di FABBRICAZIONE	CAPACITA' PRODUTTIVA		NOTE
				D. max			N° TURNIORE/MESE		
Troncatrice CNC	FMB			300		2010	2	330	
Troncatrice man.	FMB			250		1985			
Sega a disco	FMB			80		1999			Alluminio e Plastica
Sega alternativa	FMB			250		1990			Plastica

SALA METROLOGICA

Altimetro Mitutoyo mod. Linear 600	
Banco per controllo concentricità corsa 700 mm	
Set micrometri digitali a 3 punte Mitutoyo Borematic, campo di misura da 12	
Set alesametri Mitutoyo	
Set calibri digitali da 0-150 a 400 mm	
Set calibri a corsoio da 0-150 a 1000 mm	
Set tamponi filettati P/NP	
Set micrometri da esterni da 0 a 300 mm	
Set blocchetti piano paralleli in ceramica certificati annualmente da ente	
Set anelle certificate annualmente da ente esterno preposto, per taratura	

VARIE

Software Gestionale GP 90 Plus (Collegato alle altre aziende del gruppo)	Controllo in tempo reale dell'avanzamento produzione; gestione di: presenze e tempi di lavoro attraverso barcode, magazzino,non conformità.		
Saldatrice		Filo / Tig	
Forni elettrici per trattamenti termici CIEFFE e CAM	Trattamenti termici di tempra e rinvenimento		
Cabina di verniciatura a liquido	Dimensioni: 3000x6000 mm - Temperatura: 60 °C		

Sabbiatrice			

PROMEK
PRECISION MANUFACTURING

ELENCO MACCHINE ED ATTREZZATURE E CAPACITA' PRODUTTIVA

Member of SIPLA PROSGM INTEGRATED SUPPLIER

situazione al 01/01/2019

REPARTO PROMEK LAMIERA

MACCHINA	MODELLO	N° ASSI	CN	CORSE (mm)			Potenza/Forza massima	ANNO di FABBRICAZIONE	CAPACITA' PRODUTTIVA		NOTE
				X	Y	Z			N° TURNI	ORE/MESE	
Laser con magazzino a cambio pallet automatico	PRIMA INDUSTRIE PLATINO 1530 CP3500 CON MAGAZZINO A 10 RIPIANI (PORTATA 3000 KG CADAUNO)	2	CNC PRIMACH 20L	3.000	1.500	0	3500 W (potenza laser)	2006	3	495	Fe max spessore 20 mm (15 mm consigliato) - Inox spessore 8 mm - Alluminio spessore 5 mm
Piegatrice	VARTEK ADVANCE FORM 2100-60	4	NexT 2.0 10" 2D grafico touch screen	2100x60 corsa maggiorata			60 ton (forza di piegatura)	2015	2	330	
Piegatrice	VARTEK ADVANCE FORM 4100-220	6	NexT 3.0 17" 2D/3D grafico touch screen	4100x220 corsa maggiorata			220 ton (forza di piegatura	2015	2	330	
Calandra Motorizzata	Hillus 286 mot.	3		Larghezza 1050, diametro rulli 90			0,75 Kw	2018	1	165	
Calandra CNC	MG M0504L	3	MG	Larghezza 550, diametro rulli 90			4KW	2018	1	165	
Levigatrice/Satinatrice a nastro Pulitrice Marpoll	GECAM G6										Nastro Abrasivo - Spazzola - Scotch Brite

NEW - REPARTO PROMEK SALDATURA

N° 2 Postazioni saldatura inox composte da tavolo modulare in inox 1200x1200 diametro fori 16 mm, saldatrice a TIG, e separata dal resto del reparto per evitare contaminazioni											
N° 3 Postazioni saldatura composte da tavolo modulare in Ferro nitrurato 1200x1200 diametro fori 16 mm, saldatrici a TIG (alluminio, inox, ferro) e MIG											
N° 2 Postazioni saldatura composte da tavolo Ferro 2000x1000, saldatrici MIG											
Impianto di saldatura Robotizzato composto da: n° 2 tavoli di lavoro modulare in ferro nitrurato 2000x1000 diametro fori 28 mm; Robot Collaborativo UR10e a 6 assi; Saldatrice OTC WellBee 500L Pulsata											
TOTALE										**1.485**	

VARIE PROMEK LAMIERA

Software Gestionale GP 90 Plus (Collegato alle altre aziende del gruppo)	Controllo in tempo reale dell'avanzamento produzione; gestione di: presenze e tempi di lavoro attraverso barcode, magazzino,non conformità.		
Ufficio tecnicio per gli sviluppi lamiera nesting su laser con LIBELLULA			
Reparto aggiustaggio (filettatura, svasatura, flow drill, ecc.)			
Tavolo di smerigliatura Aspirato			